

The background of the entire image is a detailed technical drawing or blueprint of a complex mechanical system, likely an engine or industrial machinery. The drawing is rendered in white lines on a dark blue background, showing various components like pipes, valves, and structural elements.

SEBINO

FIRE PROTECTION®

PROIECTARE,
PREFABRICARE
SI INSTALARE
DE SISTEME DE
LIMITARE
SI STINGERE
INCENDIU

Depozite si platforme logistice

An	Proiect	Localitate	Norma
2007	Novamin	Cavenago Brianza (MB), Italia	NFPA
2008	PM Plastic S.p.A.	Almenno San Bartolomeo (BG), Italia	UNI
2008	KTN Italia	Cremona, Italia	NFPA
2008	Carisio	Carisio (VC), Italia	NFPA
2008	Serioplant	Fontanellato (PR), Italia	NFPA
2008	Gazeley S.R.L. Lamborghini	Sant'Agata Bolognese (BO), Italia	NFPA
2009	Buondi	Cornaredo (MI), Italia	UNI
2009	Diesel	Breganze (VI), Italia	UNI
2009	Widmann	Busto Garolfo (MI), Italia	NFPA
2009	Gazeley S.R.L. Bennet S.p.A.	San Bellino (RO), Italia	NFPA
2009	Ar-tex	Grumello Del Monte (BG), Italia	NFPA
2009	Deposito Renault	San Colombano A/L (MI), Italia	NFPA
2009	Immobiliare S. Pio	Arzago d'Adda (BG), Italia	NFPA
2009	FAP Investiments Ceva	Suzzara (MN), Italia	UNI
2009	FAP Investiments Ceva	Martinengo (BG), Italia	NFPA
2009	FAP Investiments Ceva	Pognano 1 (BG), Italia	NFPA
2010	Bennet	Rovigo, Italia	NFPA
2010	Polini Group Distribuzione S.L.	Sant Boi De Llobregat, Spania	UNI
2010	Gazeley S.R.L.	Monticelli D'Ongina (PC), Italia	NFPA
2010	Michelin	Torino, Italia	NFPA
2010	FAP Investiments Ceva	Pognano (BG), Italia	NFPA
2010	DHL	Azzano San Paolo (BG), Italia	NFPA
2010	Toys R Us	Milano, Italia	NFPA
2011	Burberry - Centro Logistico Prologis	Piacenza, Italia	NFPA
2011	Wall-Cor	Cremona, Italia	NFPA
2011	Ahlstrom	Mozzate (CO), Italia	UNI/NFPA
2011	DHL	Veronella (VR), Italia	NFPA

Parcari

An	Proiect	Localitate	Norma
2007	Km Rosso	Stezzano (BG), Italia	UNI
2008	Campari S.p.A.	Sesto S. Giovanni (MI), Italia	UNI
2009	Carrefour Assago	Assago (MI), Italia	UNI
2011	Torre 18	Brescia, Italia	UNI

Centre comerciale

An	Proiect	Localitate	Norma
2007	Media World	Chieti, Italia	UNI
2007	City Park	Antegnate (BG), Italia	UNI
2007	ZARA	Lonato (BS), Italia	UNI
2007	Gros Market S.p.A.	Bollate (MI), Italia	UNI
2007	Wellness	Alessandria, Italia	UNI
2008	Ikea Store	Padova, Italia	UNI/NFPA
2008	centro Commerciale "Futura"	Brescia, Italia	UNI
2008	Shkuaban	Trieste, Italia	UNI
2008	Centro Commerciale "Udine"	Udine, Italia	UNI
2009	Supermercato Dizeta	Cernusco S/N (MI), Italia	UNI
2009	Saturn	Verano Brianza (MB), Italia	UNI
2009	Montedoro Freetime	Trieste, Italia	UNI
2009	Brebemicercenter	Antegnate (BG), Italia	UNI
2009	ZARA Brebemicercenter	Antegnate (BG), Italia	UNI
2010	AUCHAN Parco Comm. Icom	Catania, Italia	UNI
2010	Le Due Torri	Stezzano (BG), Italia	UNI
2010	Media World	Bolzano, Italia	UNI
2010	Famila	Martinengo (BG), Italia	UNI
2011	Lombardini	Mapello (BG), Italia	UNI
2011	Le Bolle	Eboli (SA), Italia	UNI
2011	BricoCenter	Cinisello Balsamo (MI), Italia	UNI
2011	GAMMA	Capriolo (BS), Italia	UNI

Spitale

An	Proiect	Localitate	Norma
2010	Ospedale di Bergamo	Bergamo, Italia	UNI

Romania

An	Proiect	Localitate	Norma
2010	Dacia Renault	Pitesti	NFPA
2010	Hala S - Sc Technology	Dragomiresti	NFPA
2011	Mega Image	Bucarest	NFPA
2011	Electrolux Rom.sa	Satumare	FM

Sebino Antincendio Srl

24060 Bagnatica (BG) • Via Don Bolis, 1
Tel. +39 035 292811 • Fax +39 035 303978
antincendio@sebino.eu

SEBINO Fire Protection Srl

061461 Bucuresti • Str. Serg. Apostol Ghe. Constantin, nr.8-10, et. 1, sector 6
Tel. +40 (0)21 440 33 63 • Fax +40 (0)31 780 33 63
fireprotection@sebino.eu



Autorizatie I.G.S.U.
seria A nr. 0382

SEBINO

FIRE PROTECTION®

www.sebino.eu

Misiunea noastra

Grupul Sebino activeaza in proiectarea, producerea si instalarea sistemelor automate impotriva incendiilor, avand ca obiectiv principal, realizarea si instalarea sistemelor care reprezinta cea mai buna si adecvata protectie impotriva incendiilor, in favoarea clientului.

Fiecare pas al procesului: de la analiza riscurilor pana la punere in functiune, trecand prin alegerea echipamentelor si componentelor, si mai apoi la folosirea metodelor inovatoare de instalare, este menit sa produca un sistem automat anti-incendiu de excelenta tehnologica si practic din punct de vedere economic.

Instalatiile noastre se disting prin:

- proiectarea generala si in detaliu a instalatiilor antiincendiu, in conformitate cu cele mai noi norme tehnice recunoscute si aplicabile fiecarui proiect in parte. Departamentul tehnic se bazeaza pe o structura software si hardware actualizata constant:
 - pentru a sustine dimensionarea corecta a proiectului
 - pentru a optimiza respectiva instalatie antiincendiu
 - pentru a obtine si determina in detaliu lay-out-ul instalatiei
 - pentru optimizarea folosirii materialelor si componentelor
- capacitatea tehnica a inginerilor nostri de interpretare si devoltare in mod eficace a tuturor normelor UNI, Europene si Americane (NFPA)
- utilizarea tehnologiei avansate, in faza de productie, asamblare si instalare a diverselor instalatii antiincendiu
- executarea instalatiilor de personal calificat si experimentat, angajat direct
- folosirea materialelor si componentelor de calitate dovedita
- teste speciale si inspectii asupra produselor si componentelor care sunt menite sa asigure incredere si durabilitate
- imbunatatirea constanta a testelor si inspectiilor asupra produselor si componentelor in conformitate cu standardele actuale in continua dezvoltare.

Activitatea noastra

Activitatea societatilor din Grupul Sebino, se poate reprezenta in mod sintetic ca un intreg al urmatoarelor activitati:

- **Analiza riscurilor** - evaluarea si alegerea a celui mai potrivit sistem impotriva incendiilor
- **Proiectare** - proiectare preliminara pentru faza de ofertare si faza de executie, folosind sisteme informatice personalizate CAD, pentru a realiza proiectul pentru sistemul antiincendiu analizat;
- **Calculul hidraulic** - executate cu sisteme software specifice in concordanta cu standardele nationale si internationale.
- **Prefabricare** - executata in atelierul nostru in concordanta cu cele mai inalte standarde si folosind echipamente automate aprobate.
- **Instalare** - instalare si start-up pentru toate componentele sistemului proiectat si construit cu personal tehnic calificat.
- **Test si intretinere** - certificat pentru buna executie a instalatiei si program periodic de intretinere, pentru a asigura buna functionare si eficacitatea sistemului instalat.

Aceste activitati sunt posibile datorita diverselor departamente care colaboreaza activ, pentru linia de productie:

- **Departamentul tehnic**
- **Departamentul de achizitii**
- **Depozitul**
- **Departamentul Project Management**
- **Atelierul mecanic**
- **Atelierul electric**



Proiectare

Grupul Sebino dispune de personal calificat, care sub supervizarea direcțiunii tehnice, studiază cele mai bune soluții, luând în calcul ca factori de referință, fiabilitatea și calitatea produselor de instalat, cautând în același timp și cel mai bun raport calitate-preț.

Activitatea Grupului Sebino a fost dintotdeauna concentrată, exclusiv, asupra sistemelor antiincendiu, și de aceea, de-a lungul proiectelor sale, a acumulat, o importantă experiență, experiența care reprezintă cartea noastră de vizită pentru un proiect fiabil și de înaltă calitate.

Activitățile de proiectare sunt fundamentale încă din primele faze de analiză tehnică și comercială a unui nou proiect:

- În analizele de risc împotriva incendiilor, pentru a evalua și alege, cea mai bună soluție tehnică, pentru un control eficient al riscului
- În elaborarea draft-ului proiectului inițial, care trebuie să definească parametrii funcționali fundamentali și componentele specializate, specifice proiectului.
- În pregătirea ofertei tehnico-comerciale preliminară, care trebuie să fie din punct de vedere comercial și tehnic, clară, completă și corectă.

Proiectarea devine definitorie și finală în următoarele etape ale proiectului:

- În elaborarea unei oferte tehnico-comerciale finale, care, prin utilizarea unui software specializat, poate oglindi dimensionarea exactă a proiectului.
- În validarea normativă a proiectului, prin utilizarea unui software specific pentru calculele hidraulice.
- În elaborarea proiectelor de execuție, pentru prefabricare în atelierul nostru, a componentelor specifice și peculiare pentru proiect.
- În definirea procedurilor de instalare și a timpului de execuție din șantier pentru componentele sistemului antiincendiu, până la punerea în funcțiune.

Capacitățile de proiectare, de prefabricare și asamblare în propriul atelier, ale Grupului Sebino, ca și de execuție în șantier, testare, punere în funcțiune și predare a unei instalații "la cheie" către Client, se referă în principal, dar nu exclusiv la următoarele tipuri de instalații:

- Sisteme de limitare și stingere incendiu tip sprinkler, în conformitate cu următoarele standarde:
 - UNI-EN (Italian Organization for Standardization)
 - VdS (Verband der Sachversicherer)
 - FM (Factory Mutual)
 - NFPA (National Fire Protection Association, USA)
 - APSAD (Assemblée Plénière des Sociétés Assurances Dommages)
 - CNBOP (Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpozarowe)
 - NP086-05 (Normativ securitate incendiu)
- Sistem de limitare și stingere incendiu pe baza de spuma
- Sistem de limitare și stingere incendiu tip drencher
- Sistem de limitare și stingere incendiu pe baza de gaz inert
- Sistem de limitare și stingere incendiu «Water mist»
- Stații de pompare antiincendiu, în conformitate cu următoarele standarde:
 - UNI-EN (Italian Organization for Standardization)
 - VdS (Verband der Sachversicherer)
 - NFPA (National Fire Protection Association, USA)
 - APSAD (Assemblée Plénière des Sociétés Assurances Dommages)
 - CNBOP (Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpozarowe)
 - NP086-05 (Normativ securitate incendiu)
- Sistem de limitare și stingere incendiu cu hidranți
- Rezervoare de apă antiincendiu



Sebino a devenit lider in domeniul sistemelor de limitare si stingere incendiu cu sprinkler, datorita unui proces de productie modern, folosit si in activitatile sale de-a lungul anilor trecuti, recent updatat: un sistem de prefabricare complet automatizat, utilizand utilaje robotizate, cu nivele inalte de capacitate productiva si calitate a sudurilor, total necunoscute in acest sector.

Sebino Group are un atelier de prefabricare complet automatizat, foarte flexibil si pregatit sa satisfaca cele mai exigente cereri din partea Clientilor nostri.

Fazele fundamentale ale procesului de productie sunt:

- Alegerea materiei prime
- Pregatirea suprafeței metalice de lucru
- Echipamente automatizate de prefabricare
- Control calitativ 100% in toate fazele procesului de productie
- Linia automatizata de vopsitorie electrostatica

Tevele folosite in acest proces de productie sunt strict fabricate in Italia, in timp ce pentru insertiile filetate pentru sudura pe teava, se folosesc doar produse aprobate FM, fabricate in USA.

Certificare FM

Incepand cu 6 August 2010, o parte semnificativa din tevele prefabricate, de diverse dimensiuni, a obtinut oficial aprobarea FM, chiar daca de mai bine de un an procesul de productie era in conformitate cu cerintele si testele distructive si non distructive cerute si impuse de FM Global.

Aprobarea a fost acordata pentru tevi prefabricate, pana la 9 m lungime, fabricate din otel sudat sau fara sudura, produs in conformitate cu standardele CE: EN 10216-1, EN 10217-1 si EN 10255.

Faza de instalare si montare a unui sistem automatic antiincendiu, este fundamentala pentru calitatea instalatiei montate dar si pentru fiabilitatea acesteia. In timpul celor 30 de ani de activitate, Grupul Sebino a reusit sa acumuleze o indelunga experienta si capacitate de executie, in sectorul de montaj, acest lucru permitandu-i sa dezvolte colaborari directe cu numerosi parteneri, lucru care oglindeste succesul companiei, in acest proces de la proiectare la punere in functiune a unui proiect.

Cu propriile resurse, Grupul Sebino este pregatit sa execute instalarea propriilor sisteme antiincendiu, incepand de la prefabricarea si preasamblarea componentelor in atelierul propriu si continuand cu procedurile si modalitatile de instalare, programate si definite in faza de proiectare.

Servicii

Serviciile prestate de Grupul Sebino, atat pentru punerea in functiune a unei instalatii cat si pentru intretinerea acesteia pe timpul functionarii, sunt furnizate de Grup, exclusiv pentru instalatiile proiectate, prefabricate si puse in functiune de Grupul insusi.

Punere in functiune

Sebino furnizeaza manuale de intretinere si de functionare, inclusiv desene, in diverse limbi, dupa caz. De asemenea furnizeaza, proceduri scrise de identificare a eventualelor defecte si lista compentelor de schimb.

Pe timpul probelor de punere in functiune a unei instalatii proiectate de Grupul Sebino insusi, rezultatele de functionare a instalatiei sunt inregistrare, verificate si analizate cu Clientul inainte de punerea in functiune oficiala si predarea instalatiei catre Client.

Intretinere

Grupul Sebino, in timpul desfasurarii procesului de intretinere dupa predare, pune accent in special pe:

- Punctualitatea si precizia interventiilor programate de intretinere
- Disponibilitatea imediata a pieselor de schimb atat de uz comun cat si special, pentru a garanta continuitatea serviciului antiincendiu
- Cunoasterea in detaliu a fiecarei instalatii supuse serviciului, de catre operatorul calificat delegat
- Interventia rapida in urma solicitarilor de urgenta.





Despre noi

Începând din 1982, anul în care Sebino a fost înființat, în aproximativ 30 ani de activitate, Grupul Sebino, a proiectat instalații, a produs echipamente și a executat sisteme moderne antiincendiu în Italia și în Europa, pentru construcții industriale și civile. Această experiență îndelungată, coroborată cu modernizarea continuă a tehnologiei și produselor folosite, și cu creșterea constantă a know-how-ului departamentului de resurse umane, implicat în toate fazele procesului, de la proiectare la punere în funcțiune a instalațiilor, a permis Grupului Sebino să atingă nivele ridicate de calitate și credibilitate pentru propriile sisteme antiincendiu, realizări care l-au propulsat printre liderii de pe piață.

Grupul Sebino a executat instalații antiincendiu și a livrat produse și echipamente împotriva incendiului pentru:

- **Depozite și platforme logistice**
- **Centre comerciale (Mall)**
- **Spitale**
- **Parcări**
- **Parcuri și hale industriale**
- **Centrale Electrice**
- **Banci și instituții de credit**

O experiență specifică și unică a fost obținută în proiectarea și execuția sistemelor automate antiincendiu cu sprinkler umed pentru depozite și platforme logistice, în conformitate cu următoarele standarde:

N.F.P.A. UNI APSAD VdS FM CNBOP NP 086-05

Politica elaborată privind investițiile, a privilegiat, în timp, actualizarea tehnologică și normativă a Grupului, dar și desăvârșirea profesională și specializarea propriului departament de resurse umane, permițând astfel obținerea unei structuri de Grup consolidată și de încredere, care își conduce ferm activitățile atât la nivel National cât și la nivel International.

Grupul este membru al NFPA (Asociația Națională Antiincendiu).



NP086-05